



شرکت صنایع فناور پلاستیک سپاهان

عنوان سند: دستورالعمل ساخت و نصب و ایجاد راه تهویه هوا مخصوص پروفیل های هات ملت رنگی و

دوطرف لمینیت U-PVC

کد سند: MO-WI-03/00

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۱/۱۱/۲۵

تاریخ تهیه: ۱۳۹۸/۰۶/۰۱

تهیه کننده: زهرا صالحی / نماینده مدیریت در سیستم، مهدی پورایرانی / مدیر خدمات پس از فروش

تأیید کننده: مهدی مقصودی / معاونت فنی - اجرایی

تصویب کننده: حمید مرادی / مدیر عامل
ایمان احمدی / معاونت بازرگانی - مالی و اداری

ابطال

تأیید

محل الصاق مهر:

۱- هدف

هدف از تدوین این دستورالعمل، آموزش و توضیح نحوه مونتاژ انواع پروفیل های رنگی هات ملت و دو طرف لمینیت U-PVC تولیدی شرکت فناور پلاستیک سپاهان و تشریح ضوابط و مقرراتی جهت بازرسی و کنترل آنها بوده به نحوی که از انجام صحیح مونتاژ آن مطمئن بوده و درب و پنجره های تولیدی کارایی کافی و طول عمر مناسب داشته باشند.

۲- دامنه کاربرد

نیازمندیهای این دستورالعمل برای واحد مونتاژ شرکت صنایع فناور پلاستیک سپاهان و کلیه نمایندگی ها و مونتاژ کاران این محصول کاربرد دارد.

۳- مسئولیت و اختیار

- مسئولیت اجرای مفاد این دستورالعمل به عهده کلیه پرسنل واحد مونتاژ و سرپرست این واحد و کلیه مونتاژکاران و نمایندگان و عاملیتهای مجاز شرکت صنایع فناوری پلاستیک سپاهان می باشد.
- مدیر مونتاژ و کنترل کیفیت مونتاژ بر اجرای صحیح این دستورالعمل نظارت دارند.

۴- مراجع

- دستورالعمل ساخت درها و پنجرهای U-PVC (MO-WI-01)
- دستورالعمل نصب درها و پنجرهای U-PVC (MO-WI-02)
- استانداردهای ملی و بین المللی در این زمینه (برای مثال ملی ایران به شماره ISIRI 12291)

۵- تعاریف

طبق تعاریف و اصطلاحات استاندارد ایران- ایزو ۹۰۰۰ (۱۳۸۰)

۶- شرح فعالیت ها

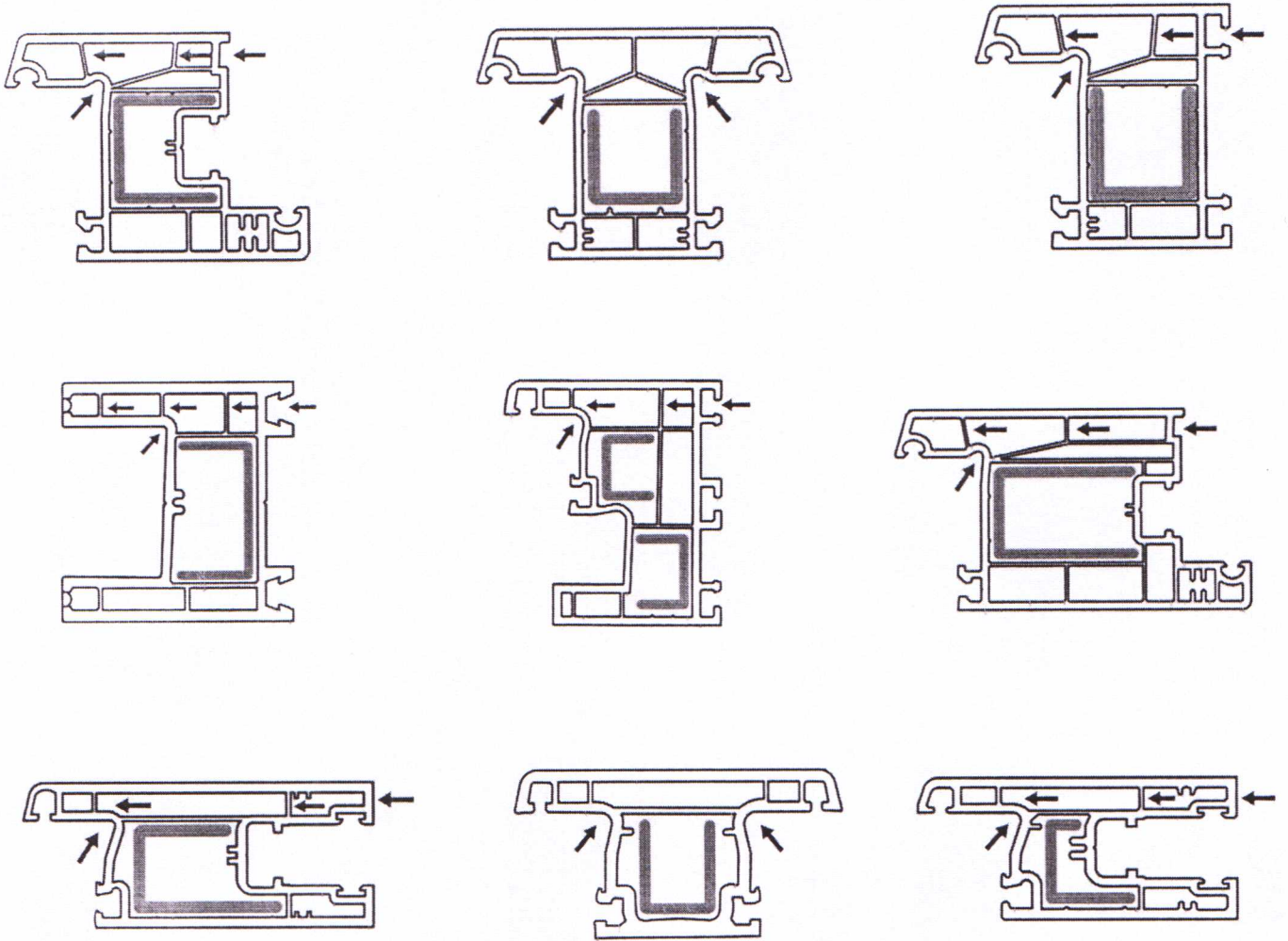
۶-۱) ساخت و نصب

روش ساخت و نصب این پروفیلهای رنگی هات ملت و دو طرف لمینیت همانند دیگر پروفیل های تولیدی شرکت صنایع فناوری پلاستیک سپاهان بوده که در دو دستورالعمل دستورالعمل ساخت درها و پنجرهای U-PVC (MO-WI-01) و دستورالعمل نصب درها و پنجرهای U-PVC (MO-WI-02) ذکر شده است. علاوه بر آن، در این پروفیلها باید به نکات و تذکراتی که در ادامه آمده است توجه کافی نموده و این نکات با دقت اجرا شود.

۶-۲) نکات مهم در ساخت و نصب استاندارد درب و پنجره های یو پی وی سی با پروفیل های هات ملت رنگی و دو طرف لمینیت سی فور مورد تایید شرکت فناوری پلاستیک سپاهان جهت ابلاغ به تمامی کارگاه های ساخت به منظور استفاده از خدمات پس از فروش شرکت :

۱- با توجه به خصوصیات حرارتی پروفیل های روکش دار به دلیل جذب بیشتر نور خورشید نسبت به پروفیل های سفید لازم می باشد جهت تهویه لایه بیرونی پروفیل سوراخ هایی به این منظور ایجاد شود همچنین این امر جهت طول عمر بالای پنجره و جلوگیری از تغییر شکل حائز اهمیت می باشد .

راه تهویه هوا و کاهش فشار داخلی برای قاب ، میانی ، در و پنجره به شرح ذیل میباشد : سوراخها باید به قطر ۴ میلیمتر و به فاصله ۴۰۰ میلیمتر از مرکز همدیگر قرار بگیرند. سطح مقطع رسم شده در زیر نشان می دهد که چگونه سوراخ های تهویه برای کمک به کاهش حرارت و فشار ایجاد می شوند :



۲- پروفیل های افقی پایین نیاز به جای آبچکان دارند بطوری که هر ۵۰ سانتی متر نیاز به یک جای آبچکان می باشد (در این وجه پروفیل نیاز به ایجاد سوراخ های مطابق بند یک نمی باشد).

۳- گالوانیزه برای استحکام بخشی و همچنین تحمل بارهای دینامیکی و استاتیکی وارد شده بر پنجره و از الزامات غیرقابل انکار سیستم پنجره های دوجداره است بنابراین استفاده از گالوانیزه با ضخامت حداقل ۱/۲۵ میلی متر و ابعاد استاندارد الزامی میباشد .

۴- تمامی پروفیل های پنجره دوجداره باید دارای گالوانیزه باشند ، طول گالوانیزه در پروفیل های درب و پنجره یو پی وی سی جوش شونده حداکثر ۲ سانتی متر کوتاه تر (از هر طرف ۱ سانتی متر) و در میانی ها حداکثر ۱ سانتی متر باشند .

۵- عدم استفاده از گالوانیزه ۲ تکه و جوش خورده (حتماً سمت دستگیره های در و پنجره نیز باید از گالوانیزه یک تکه استفاده گردد).

۶- فاصله پیچ های گالوانیزه از ابتدای پروفیل حداکثر ۱۵ سانتی متر و فاصله پیچ ها با یکدیگر حداکثر ۴۰ سانتی متر در پروفیل های پنجره یو پی وی سی سفید و ۳۰ سانتی متر در پروفیل های یو پی وی سی روکش دار رنگی میباشد.

۷- کانکتورها با نقشه شرکت فناورپلاستیک سپاهان و از جنس آلومینیوم آلیاژی و یا گالوانیزه با ضخامت حداقل ۲ میلی متر و آبکاری شده استفاده شود.

۸- در هنگام تمیز کاری زایندهای جوش باید نقاطی را که دستگاه قادر به تمیز کردن آن نیست با ابزار مناسب تمیز گردد.

۹- مراحل و نکات مهم نصب درب و پنجره upvc شامل :

- نصب فریم آهنی انتظار.
- اندازه گیری دقیق و مشاوره فنی.
- سوارخ کاری کافی بر روی پنجره ها برای نصب .
- تراز و شاقول نصب کردن در و پنجره ها و تقسیم فاصله جهت تزریق فوم و سپس چسب گیری.
- درزبندی مابین فریم های آهنی و پنجره ها با فوم پلی اورتان و چسب سیلیکون.
- نصب شیشه داخل پنجره ها با فیلرهای زیرشیشه ثابت و تنظیمی.
- ریگلاژ یراق آلات و تحویل.
- جدا سازی بر چسب پروفیل و تمیز نمودن با محلول آب و صابون جهت جلوگیری از ایجاد الکتریسیته ساکن و جذب گرد و غبار

۷- پیوست

استانداردهای مربوطه، کلیه فرمهای مربوط به بازرسی و تایید محصول نهایی و مونتاژ شده.